



ИНСТРУКЦИЯ

по применению полиуретанового формообразующего компаунда

Полиуретановый компаунд используется для получения эластичных рельефообразующих матриц, применяемых для изготовления бетонных, и гипсовых изделий с рельефной поверхностью.

Компаунд в отвержденном состоянии представляет собой эластичный монолитный материал светло-серого цвета.

Компаунд состоит из двух компонентов: компонент А(олигоэфир) и компонент Б(изоцианат). Соотношение компонентов А : Б =2,5:1 по массе , для получения Компаунда Марки 40 (твердость по Шору 40).

Перед применением компоненты А и Б выдерживаются при комнатной температуре, если они до этого хранились на холоде. Оптимальная температура для изготовления компаунда –не ниже 15 градусов по Цельсию.

Непосредственно перед применением **компонент А следует тщательно перемешать до однородного состояния**, так как при хранении возможно его расслоение.

Смешение компонентов следует производить в чистой сухой емкости механическим способом с помощью лопастной мешалки (например, электродрели) или вручную.

В емкость для смешения взвешивается необходимое количество компонента А, затем добавляется рассчитанное по соотношению количество компонента Б. Смесь сразу же перемешивается в течении 3-5 мин до однородного состояния.

После смешения компонентов А и Б жидкая смесь сразу же выливается в подготовленную форму. Форма и модель должны быть чистыми, сухими и **хорошо обработанными разделительной смазкой**. В качестве разделительной смазки могут быть использованы силиконовые, восковые, парафиновые смазки, солидол, циатим 221. Рекомендуется для лучшего обтекания модели использовать вибростол. Для рельефообразующих матриц модели могут быть изготовлены из гипса, бетона, дерева, пластмасс, полиуретанового компаунда.

Жизнеспособность компаунда (время от начала смешивания компонентов А и Б до потери текучести) обычно составляет 15-20 мин. для композиции 500гр.

Отверждение компаунда происходит при комнатной температуре. **Выемка формы и модели производится через 20-24 часа после заливки. Время полного отверждения и пуска формы в эксплуатацию не менее чем через 3-е суток.**

При работе с компонентами А и Б и их хранении необходимо исключить попадание влаги. После отбора проб компоненты А и Б следует сразу герметично закрывать и хранить в герметичной таре.

Гарантийный срок хранения компонентов 6 месяцев с момента изготовления. Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба компонентов соответствует норме, компоненты можно использовать и далее.

Компоненты А и Б малотоксичные вещества 4-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Работу с компонентами следует производить в спецодежде (х/б халат, х/б костюм), резиновых или х/б перчатках. При попадании компонентов на открытые участки кожи следует удалить ватным тампоном и тщательно вымыть теплой водой с мылом.